



DIPL-ING GERHARD SCHWARZE, MINDEN

BEITRAG ZUR BESTIMMUNG DES REIBVERHALTENS SCHNELLAUFENDER VERBREN-NUNGSKRAFTMASCHINEN

REIHE 12: VERKEHRSTECHNIK/ FAHRZEUGTECHNIK

NR. 72





## **INHALT**

		Seite
1.	Einleitung	1
1.1	Ziel der Untersuchungen	2
2.	Prüfstandsaufbau	4
2.1.	Drehmoment- und Drehzahl Messung	6
2.2.	Messung des Zylinderdruckverlaufes	7
2.2.1.	Vergleich verschiedener Druckaufnehmer	8
2.3.	Temperaturmessung	9
2.4.	Luft-, Kraftstoff- und	
	Durchblasgasmessung	11
3.	Meßverfahren und Meßdurchfiihrung	12
3.1.	Indiziermessungen	13
3.2.	Schleppmessungen und Stripversuche	18
3.3.	Einzelreibungsmessungen	20
3.4.	Versuchsdurchführung	22
3.5.	Beurteilung der Meßmethoden	25
4.	Beschreibung der untersuchten Motoren	33
4.1.	Motor A	33
4.1.1.	Parameterstudien an Motor A	33
4.2.	Motor B	34
4.2.1.	Parameterstudien an Motor B	35
5.	Ergebnisse der Reibungsanalyse	36
5.1.	Einfluß der Betriebsparameter auf	
	die Reibung	36
5.1.1.	Abhängigkeit des Reibmitteldruckes	
	vom Nutzmitteldruck	36
5.1.2.	Drehzahl einfluß	46

5.1.3.	Zusammenhang zwischen Reibung und	
0.2.0.	Betriebsmitteltemperaturen	51
5.1.3.1.	EinfluO der Kühlwassertemperatur	51
5.1.3.2.	Einfluß der Öltemperatur	54
5.1.3.3.	Einfluß der Ansauglufttemperatur	58
5.2.	Ergebnisse der Schlepp- und Stripversuche	60
5.3.	Abhängigkeit des Reibmitteldruckes von	
	verschiedenen Konstruktionsparametern	63
5.3.1.	Untersuchung hubraumverschiedener Motoren	
	einer Baureihe	63
5.3.2.	Untersuchung der Spiele	65
5.3.3.	Einfluß der Pleuellänge und	
	der Kolbenmasse	70
5.3.4.	Einfluß des Zyllnderwandmaterlals	74
5.3.5.	Leistungsbedarf und Reibung der	
	Hilfstriebe	78
5.3.5.1.	Kühlwasser- und Ölpumpe	78
5.3.5.2.	Nockenwellenreibung	81
5.3.5.2.1.	Einfluß der Nockenform	81
5.3.5.2.2.	Einfluß von Ventilfedervorspannung,	
	Ventil spiel und Laufzeit	85
5.3.5.2.3.	Vergleich Schlepphebel - Tassenstößel	89
6.	Vergleich Motor A - Motor B	91
7.	Reibungsverbeserter Motor des Typs A	93
8.	Zusammenfassung	96
9.	Literaturverzeichnis	98

10.	Tabellen	106
11.	Bilder	108