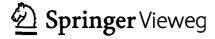
Jochen Stark · Bernd Wicht

## Dauerhaftigkeit von Beton

2., aktualisierte und erweiterte Auflage



## Inhaltsverzeichnis

1	Ken	ngröße	n und Einflussfaktoren auf die Dauerhaftigkeit von Beton	1		
	1.1	.1 Historische Rolle der Dauerhaftigkeit				
	1.2	Vorau	ssetzungen für die Dauerhaftigkeit	2		
		1.2.1	Grundsätzliches	3		
		1.2.2	Wesentliche betontechnische Maßnahmen zur Gewährleistung			
			der Dauerhaftigkeit	7		
		1.2.3	Grenzwerte für die Betonzusammensetzung	16		
	1.3	Einflu	ss des Zementsteins	16		
	Liter	atur		24		
2	Zem	Zement				
	2.1	Kurze	r historischer Abriss	27		
	2.2	Portla	ndzementklinker	28		
		2.2.1	Chemische Zusammensetzung	28		
		2.2.2	Mineralogische Zusammensetzung	29		
		2.2.3	Zementtechnische Eigenschaften der Klinkermineralien	33		
		2.2.4	Ökologische Aspekte	36		
	2.3	Sulfatträger				
	2.4	hlstoffe	39			
		2.4.1	Latent hydraulische Stoffe	40		
		2.4.2	Puzzolanische Stoffe	41		
		2.4.3	Inerte Stoffe	46		
		2.4.4	Wirkung von Zumahlstoffen	46		
		2.4.5	Zumahlstoffzemente im Beton	48		
	2.5	0		48		
2.6 Hydratation		Hydra	atation	49		
		2.6.1	Verfestigungsprozesse	50		
		2.6.2	Hydratation der silicatischen Phasen C <sub>3</sub> S und C <sub>2</sub> S	51		
		2.6.3	Hydratation des C <sub>3</sub> A	54		
		2.6.4	Hydratation des C <sub>4</sub> AF	56		

VIII Inhaltsverzeichnis

		2.6.5	Vergleich der Hydratationsprodukte	56				
		2.6.6	Hydratation von Portlandzement	56				
	2.7	Zemen	t nach DIN EN 197-1	83				
		2.7.1	Normanforderungen an Zemente	89				
		2.7.2	Zemente mit besonderen Eigenschaften nach DIN EN					
			197-1, DIN EN 14216 und DIN 1164	90				
	2.8	Sulfath	üttenzement	95				
	2.9	Feinstz	emente	98				
	Liter	iteratur1						
3	Carl	Carbonatisierung von Beton						
	3.1	Kurzer	historischer Abriss	103				
	3.2	Wesen	der Carbonatisierung	103				
	3.3	Phasen	der Carbonatisierung	105				
	3.4	Auswir	kungen der Carbonatisierung	108				
		3.4.1	pH-Wert	109				
		3.4.2	Korrosion der Bewehrung	112				
	3.5	Method	den zur Bestimmung der Carbonatisierungstiefe	117				
	3.6		nung des Carbonatisierungsfortschritts	119				
	3.7	Carbon	natisierungsschwinden	124				
	3.8							
		3.8.1	CO <sub>2</sub> -Konzentration	125				
		3.8.2	Feuchtigkeit	126				
		3.8.3	w/z-Wert	127				
		3.8.4	Zementart	129				
		3.8.5	Nachbehandlung	130				
		3.8.6	Gesteinskörnungen, Zusatzmittel, Zusatzstoffe	136				
		3.8.7	Temperatur und thermodynamische Aspekte	137				
	3.9	Schutz	- und Instandsetzungsmaßnahmen gegen					
			tongefährdende Carbonatisierung	144				
		3.9.1	Schutzmaßnahmen	144				
		3.9.2	Instandsetzungsmaßnahmen	146				
		3.9.3	Beurteilung der Wirksamkeit carbonatisierungsbremsender					
			Beschichtungen	151				
	3.10	Selbsth	eilung von Rissen	154				
			Natürliche Selbstheilung	154				
			Mikrobiologische Selbstheilung	157				
	Liter			158				
4	Sulfa	atangrif	f	161				
	4.1		historischer Abriss	161				
	4.2		gungsmechanismus	162				

	4.3		strukturelle Veränderungen im Zementsteingefüge	
			lfatangriff	163
	4.4	•	talischer Widerstand von Beton gegen das Eindringen	
			naltiger Wässer	165
	4.5		ischer Angriff durch Sulfate	166
		4.5.1	Ettringitbildung	166
		4.5.2	Gipsbildung	171
		4.5.3	Thaumasitbildung	172
		4.5.4	Einfluss des Kations auf den Schädigungsverlauf	180
	4.6	Sulfate	schäden	182
		4.6.1	Schäden an Betonkonstruktionen infolge Sulfatangriff	
			durch Oxidation von Sulfiden	182
		4.6.2	Mauerwerksschäden durch Zementinjektion in sulfathaltiges	
			Mauerwerk	186
		4.6.3	Bodenhebungen nach Bodenverbesserung mit	
			Kalk-Zement-Bindemittel	189
	4.7		ative Regelungen	190
		4.7.1	Expositionsklassen	190
		4.7.2	Geeignete Zementarten	190
		4.7.3	Mineralische Zusatzstoffe zur Verbesserung des	
			Sulfatwiderstands	191
	4.8		erfahren	193
		4.8.1	Prüfverfahren für äußeren Angriff	194
		4.8.2	Prüfverfahren für inneren Angriff	197
		4.8.3	Prüfverfahren in den USA	198
		4.8.4	Nachbildung des unter Feldbedingungen ablaufenden	
			Schädigungsablaufs bei Laborbedingungen	199
	Lite	atur		204
5	Sch	idigend	le Ettringitbildung im erhärteten Beton	209
	5.1	Kurze	r historischer Abriss	209
	5.2	2 Grundlagen		210
	5.3			
	5.4	4 Schädigende Ettringitbildung infolge unsachgemäßer		
		Wärmebehandlung		
		5.4.1	Thermodynamische Berechnungen zur Ettringitbildung	215
		5.4.2	Sulfatbindung in Abhängigkeit von der Erhärtungstemperatur	220
		5.4.3	Einfluss der Betonzusammensetzung auf die späte	
			Ettringitbildung	224
		5.4.4	Laborversuche zur Dauerhaftigkeit wärmebehandelter	
			Betone	226
		5.4.5	Vorbeugende Maßnahmen	229

X Inhaltsverzeichnis

	5.5	Späte l 5.5.1 5.5.2	Ettringitbildung in nicht wärmebehandelten Betonen  Innere Sulfatquellen und späte Sulfatfreisetzung  Wechselnde Feuchtebeanspruchung und schadensfördernde	230 232		
			Randbedingungen	233		
	5.6	Nachv	veis von Betonschäden	238		
		5.6.1	Makroskopisches Schadensbild	238		
		5.6.2	Kennwerte zur Schadenserfassung	238		
		5.6.3	Nachweis der Schadensbeteiligung von Ettringit	242		
	Liter	atur		249		
6	Säur	eangrif	ff auf Beton	253		
-	6.1	•	r historischer Abriss	253		
	6.2		ınismus des Säureangriffs	254		
	·. <b>_</b>	6.2.1	Angriff durch kalkaggressive Kohlensäure	254		
		6.2.2	Biogene Säurebildung	255		
		6.2.3	Kombinierter Säure-Sulfat-Angriff	257		
		6.2.4	Säureangriff an Kühltürmen und Wasserbauten	257		
	6.3		zmaßnahmen gegenüber Säureangriff	257		
	0.0	6.3.1	Grundsätzliche Regelungen	257		
		6.3.2	Säurewiderstandsfähiger Beton	259		
	6.4		ng von Beton mit hohem Säurewiderstand	260		
				260		
7	T:		and Chlaridan and Daton	263		
7	7.1					
				263 263		
	7.2		ide im Beton	263		
		7.2.1	Betonausgangsstoffe			
		7.2.2	Einwirkung von Meerwasser	264		
		7.2.3	Einwirkung von Tausalzen	266		
		7.2.4	Brandfall	267		
	7.3		anismus des Eindringens von Chloriden	267 269		
	7.4	0				
	7.5	Beeinflussung der Transportvorgänge von Chloriden im Beton				
	7.6		cher Form liegen Chloride im Beton vor?	273		
	7.7		ideinbindung durch Bindemittel	274		
	7.8	Kritischer korrosionsauslösender Grenzwert		275		
	7.9		nmung des Chloridgehalts	280		
		7.9.1	Quantitative chemische Analyse	280		
		7.9.2	Bestimmung (Nachweis) freier Chloridionen	281		
		7.9.3	Nachweis der fest gebundenen Chloridionen	283		
		7.9.4	Probeentnahmestellen	283		
		7.9.5	Widerstand des Betons gegen Chlorideindringen	283		

Inhaltsverzeichnis XI

	7.10	Chlorid	langriff auf Stahlbeton	284	
		7.10.1	Elektrochemische Grundlagen	284	
		7.10.2	Risse im Beton und Korrosionsfortschritt beim Betonstahl	287	
	7.11	Schutz-	und Instandsetzungsmaßnahmen bei chloridinduzierter		
		Korrosi	ion	289	
		7.11.1	Schutzmaßnahmen	289	
		7.11.2	Instandsetzungsmaßnahmen	293	
	Litera	tur		296	
8	Alkal	i-Kiesels	äure-Reaktion	299	
	8.1	1 Kurzer historischer Abriss			
	8.2	Voraus	setzungen für eine Alkali-Kieselsäure-Reaktion	300	
	8.3		eaktive Minerale und Gesteinskörnungen	304	
		8.3.1	Mineralien mit einem Gefährdungspotential für eine		
			Alkali-Kieselsäure-Reaktion	306	
		8.3.2	Gesteine mit einem Gefährdungspotential für eine		
			Alkali-Kieselsäure-Reaktion	308	
		8.3.3	Technische Produkte mit einem Gefährdungspotential für		
			eine Alkali-Kieselsäure-Reaktion	314	
	8.4	Mechai	nismen einer Alkali-Kieselsäure-Reaktion	317	
		8.4.1	Chemische Reaktionen	317	
		8.4.2	SiO <sub>2</sub> und der Lösungsprozess	318	
		8.4.3	Quelldrücke und Osmose	323	
		8.4.4	AKR-Gel	326	
	8.5		nscharakteristik	329	
	0.5	8.5.1	Makroskopische Merkmale	329	
		8.5.2	Mikroskopische Merkmale	330	
	8.6		eeinflussende Faktoren	334	
	0.0	8.6.1	Alkaligehalt des Zements	335	
		8.6.2	Zementgehalt des Betons	338	
		8.6.3	Menge an alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen	339	
		8.6.4	Temperatur und Feuchtigkeit	340	
		8.6.5	Permeabilität des Betons	340	
		8.6.6	Alkalizufuhr von außen	341	
	8.7		hmen zur Vorbeugung oder Reduzierung einer		
	0.7	betonschädigenden Alkali-Kieselsäure-Reaktion			
		8.7.1	Latent hydraulische Stoffe	347	
		8.7.2	Puzzolanische Stoffe	348	
		8.7.3	Lithiumverbindungen	354	
		8.7.4	Das SiO <sub>2</sub> /Na <sub>2</sub> O-Äquivalent-Verhältnis als Kriterium	551	
		0.7.4	zur Berechnung der Dehnung infolge		
			Alkali-Kieselsäure-Reaktion	356	
			A DE AUTENTES PENALTITES REVENUE DE LA CONTRACTION DEL CONTRACTION DE LA CONTRACTION	220	

XII Inhaltsverzeichnis

	8.8		nale Normen und Richtlinien	357
	8.9		erfahren	362
		8.9.1	Internationale Prüfverfahren	363
		8.9.2	Nationale Prüfverfahren	368
	Ŧ.,	8.9.3	Beispiele von Untersuchungsergebnissen	381
	Lite	ratur		393
9	Fros	st- und	Frost-Tausalz-Widerstand von Beton	399
	9.1	Kurze	r historischer Abriss	399
	9.2	Gefrie	ren der Porenlösung im Zementstein	400
		9.2.1	Gefrierpunkterniedrigung durch Druck	401
		9.2.2	Gefrierpunkterniedrigung durch gelöste Stoffe	401
		9.2.3	Gefrierpunkterniedrigung durch Oberflächenkräfte	403
		9.2.4	Unterkühlungseffekte	406
	9.3	Schädi	igungsmechanismen	407
		9.3.1	Makroskopische Mechanismen	407
		9.3.2	Mikroskopische Schadensursachen	410
	9.4	Einflu	ssgrößen	417
		9.4.1	Einfluss der Betonzusammensetzung	417
		9.4.2	Technologische Einflüsse	444
		9.4.3	Äußere Einflüsse	446
	9.5	Frost-	und Frost-Taumittel-Prüfverfahren	448
		9.5.1	Prüfung des Frost-Taumittel-Widerstands mit dem	
			CDF-Verfahren	449
		9.5.2	Prüfung des Frostwiderstands mit dem CIF-Verfahren	453
		9.5.3	Präzision von CDF- und CIF-Test	457
		9.5.4	Prüfung des Frost- und Frost-Tausalz-Widerstands nach der	
			schwedischen Norm SS 13 72 44 (Slab-Test; Borås-Verfahren)	459
	9.6	Baupr	aktische Hinweise	461
		9.6.1	Wesentliche Einsatzgebiete für Betone mit hohem	
			FTW bzw. FTSW.	461
		9.6.2	Hauptschadensbilder Frost- bzw. Frost-Taumittel-geschädigter	
			Betonkonstruktionen	462
		9.6.3	Mikroluftporen im Beton (LP-Beton)	462
		9.6.4	Betontechnische Voraussetzungen für Betone mit hohem	
			FTW bzw. FTSW	464
		9.6.5	Wesentliche betontechnologische Anforderungen	
			zur Sicherung eines sachgerechten LP-Betons	465
		9.6.6	Beispiel für die Berechnung des spezifischen Zementgehalts	
			eines LP-Betons.	466
	Lite	atur		468
Sa	chwo	rtverze	ichnis	473