

H. Tempelmeier

Lieferzeit-orientierte Lagerungs- und Auslieferungsplanung

TECHNISCHE HOCHSCHULE DARMSTADT	
Fachbereich 1	
<u>Gesamtbibliothek</u>	
<u>Betriebswirtschaftslehre</u>	
Inventar-Nr. :	37.001
Abstell-Nr. :	A.12/1410
Sachgebiete:	1.2.2.2 0.9.3



Physica-Verlag · Würzburg–Wien

1983

ISBN 3 7908 0296 4

Gliederung

	Seite
1. Gegenstand und Gang der Untersuchung	1
2. Die Lieferzeit als dominierendes Leistungskriterium der physischen Distribution	11
21. Die Lieferzeit als Marketing-orientiertes Leistungskriterium	11
22. Die Lieferzeit als integrierende Leistungsdimension interdependenter Lagerungs- und Auslieferungsprozesse	17
221. Die Integration von Teilprozessen unterschiedlicher Funktion	17
222. Die Integration von Teilprozessen unterschiedlicher Stufen	20
3. Lieferzeit-orientierte Modelle der physischen Distribution	23
31. Ein Lieferzeit-orientiertes Modell des Lagerbereichs	29
311. Formulierung eines stationären (s,q)-Modells mit periodischer Lagerüberwachung unter Einhaltung einer Restriktion bezüglich der lagerbedingten Lieferzeit	31
312. Der Zusammenhang zwischen der Höhe einer Bestellpunkt-Menge und der Verteilung der Lieferzeit	43
3121. Die Beziehung zwischen der Höhe eines Lagerbestands und seiner Reichweite	43
3122. Die Beziehung zwischen der Reichweite eines Lagerbestands und der Verteilung der Lieferzeit eines Auftrags	48
3123. Modifikation für den Fall periodischer Lagerüberwachung	55
313. Die numerische Bestimmung des optimalen Bestellpunkts bei Vorgabe einer Lieferzeit-Restriktion	58
32. Lieferzeit-orientierte Modelle des Auslieferungsbereichs	67
321. Die Bestimmung der optimalen Versandart unter Berücksichtigung einer Restriktion bezüglich der durchschnittlichen transportbedingten Lieferzeit bei Einzelbelieferung der Abnehmer	72

322. Die optimale Größe eines Fuhrparks bei Berücksichtigung einer Restriktion bezüglich der Länge der transportbedingten Lieferzeit	78
3221. Der Zusammenhang zwischen der Fuhrpark-Größe und der transportbedingten Lieferzeit bei Einzelbelieferung	81
32211. ... Ein-Produkt-Fall	82
32212. ... Mehr-Produkt-Fall	98
3222. Der Zusammenhang zwischen der Fuhrpark-Größe und der transportbedingten Lieferzeit bei Gruppenbelieferung	110
3223. Ein Verfahren zur Bestimmung der optimalen Fuhrpark-Größe bei Einhaltung einer Restriktion bezüglich der Höhe der transportbedingten Lieferzeit	122
33. Integration der Partialmodelle der physischen Distribution	125
331. Sicherheitsbestand versus Versandart	128
332. Sicherheitsbestand versus Fuhrpark-Größe	140
3321. ... Ein-Produkt-Fall	141
3322. ... Mehr-Produkt-Fall	155
4. Zusammenfassung	170
Abkürzungsverzeichnis	175
Symbolverzeichnis	176
Literaturverzeichnis	180
Anhang	188