

ZINK

fÜR

STAHL

**Oberflächenveredelung
und kathodischer Schutz**

bearbeitet von
Heinrich J. Johnen
Dr. rer. nat., Dipl.-Chem.

Inhaltsverzeichnis

1.	Zusammenstellung der Verfahren	6
2.	Definition und Ausschreibung	11
3.	Stahl	20
4.	Zink	22
5.	Feuerverzinken (Stückverzinken)	31
5.1	Einführung	31
5.2	Wirtschaftlichkeit	33
5.3	Stahl und Zink	40
5.4	Verfahren (diskontinuierliches Feuerverzinken)	47
5.5	Verbindungsverfahren	57
5.6	Spezielle Anwendungen	60
5.7	Angebot der Feuerverzinkereien	64
5.8	Literatur	66
6.	Duplex	67
7.	Oberflächenveredelte Flacherzeugnisse	84
7.1	Einführung	84
7.2	Feuerverzinktes Band und Blech	84
7.3	Elektrolytisch verzinktes Band und Blech	92
7.4	Feuerverzinkter Bandstahl	96
7.5	Bandbeschichtetes Flachzeug	98
7.6	Verarbeitung von oberflächenveredelten Flacherzeugnissen	108
7.7	Anwendung von oberflächenveredelten Flacherzeugnissen	118
7.8	Literatur	140
8.	Das galvanische Verzinken	142
9.	Thermisches Spritzen mit Zink	177
10.	Metallische Überzüge mit Zinkstaub	190
10.1	Mechanisches Verzinken	190
10.2	Sherardisieren	194
10.3	Dacromet	198
11.	Zinkstaubbeschichtungen	201
12.	Kathodischer Schutz	205
13.	Normen, technische Regelwerke und Merkblätter	211
14.	Stichwortverzeichnis	215