

3. Erlanger Workshop Warmblechumformung

Tagungsband
zum 3. Erlanger Workshop Warmblechumformung

DFG ortsverteilte Forschergruppe 552

Erlangen, den 19. November 2008

Herausgeber: M. Merklein



Meisenbach-Verlag Bamberg 2008

Inhaltsverzeichnis

Presshärten von Tailor Welded Blanks: Werkstoffauswahl, Eigenschaften und Verbindungstechnik <i>G. Deinzer, A. Stich, K. Lamprecht, G. Schmid, M. Rauscher, M. Merklein, J. Lechler</i>	1
Potenziale verzinkter warm umgeformter Stähle <i>M. Pfestorf, T. Laumann</i>	23
Warmumformung bei Daimler - Ein heiß diskutiertes Verfahren <i>P. Dick, T. Schweiker, U. Mattes, A. Faust</i>	41
Rollenherdöfen für das Presshärten <i>H. Lehmann, R. Schwartz</i>	57
Möglichkeiten zur lokalen Beeinflussung der Bauteilfestigkeit beim Presshärten <i>R. Kolleck, R. Veit</i>	65
Warmumformung bei BRAUN CarTec <i>M. Beck</i>	73
Prognose der mechanischen Bauteileigenschaften bei Presshärtprozessen an- hand mikrostruktureller und umformtechnischer Zusammenhänge <i>R. Springer, J. Lechler, T. Stöhr, H. Karbasian, M. Schaper, M. Merklein, A. Brosius, A. E. Tekkaya</i>	87
Herstellung von gewichtsoptimierten Strukturbauteilen durch den Einsatz presshärtbarer Stähle <i>F.-J. Lenze, S. Sikora, J. Banik</i>	107
Formability of USIBOR1500P in hot stamping <i>J. Wilsius, P. Hein, P. Duroux, E. Massoni, Y. Chastel</i>	121
Prozessuntersuchungen zum Laserstrahlschweißen von beschichtetem 22MnB5 <i>S. Ganzer, M. Schmidt</i>	139
Schneidstrategien zum wirtschaftlichen Zerteilen pressgehärteter Stahlbleche <i>H. So, H. Hoffmann, R. Golle</i>	149