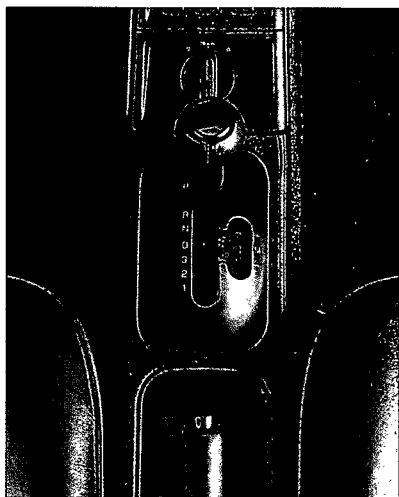


Die Bibliothek der Technik
Band 88

Pkw-Automatgetriebe

**Sicher, komfortabel
und wirtschaftlich fahren**

Hansjörg Dach, Wolf-Dieter Gruhle
und Peter Köpf



verlag moderne industrie

Inhalt

Vorteile anstelle von Vorurteilen	4
Aufgaben des Getriebes	8
Die Komponenten des Automatgetriebes	13
Der hydrodynamische Drehmomentwandler	13
Das Planetengetriebe	17
Die Ölpumpe	21
Das Öl »Automatic Transmission Fluid« (ATF)	23
Die Parksperre	24
Lastschaltung und Schaltelemente	26
Die Lastschaltung	26
Kupplungen und Bremsen	28
Belag- und Stahllamellen	30
Ausgeführte Automatgetriebe	33
Rückblick	33
4-Gang-Automatgetriebe	33
5-Gang-Automatgetriebe	38
Antriebssysteme mit 5-Gang-Automatgetrieben	41
6-Gang-Automatgetriebe	44
Stufenlose Getriebe	47
Die Steuerung des Automatgetriebes	51
Die hydraulische Steuerung	51
Die elektronisch-hydraulische Steuerung	52
Das Schaltprogramm	55
Die Wandlerüberbrückungskupplung	58
Steuerung stufenloser Getriebe	60
Das elektronische Steuergerät	61
Ausblick	67
Literatur	70
Der Partner dieses Buches	71
