

Fraunhofer-Institut  
für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Haus der Technik e. V.

Rolf Dieter Schraft, Martin Merdes (Hrsg.)

# Kabelkonfektion 2004

1. und 2. Dezember 2004

Kultur- & Kongresszentrum Liederhalle (KKL), Stuttgart

**Tagung Nr.:** E-H030-12-178-4



## Inhalt

<b>Elektrische Verbindungstechnik auf einen Nenner gebracht - Kontaktsysteme im AUDI VW Konzern –</b>	<b>7</b>
Georg Seitz, Leiter der Entwicklung Bordnetzkomponenten, Audi AG, Ingolstadt	
<b>FFCs im Automobil und deren Qualitätsaspekte</b>	<b>39</b>
Werner Moriz, Manager R&D Automotive Europe, Molex Elektronik GmbH, Ettlingen	
<b>Optimierungspotentiale für Kontaktierungstechnologien</b>	<b>59</b>
Lothar Reger, Vice President Global Product Development, FCI Automotive Deutschland GmbH, Nürnberg	
<b>Simulation von Crimpverbindungen</b>	<b>81</b>
Claudio Meisser, Geschäftsleitung Entwicklung, Komax, Dierikon (CH)	
<b>Optimierte Verlegebrettkonzepte: Entwicklung eines automatisierungsgeeigneten Kabelkonfektionssystems</b>	<b>107</b>
Jörg Adrian, wissenschaftlicher Mitarbeiter, Arbeitsgebiet Signal- und Leistungsübertragung, Fraunhofer IPA, Stuttgart	
<b>Durch die Methode der Bionik zum Leitungssatz der Zukunft</b>	<b>129</b>
Albert Cucek, wissenschaftlicher Mitarbeiter, Arbeitsgebiet Signal- und Leistungsübertragung, Fraunhofer IPA, Stuttgart	
<b>Leitungssysteme – Standards und Trends</b>	<b>153</b>
Udo Reuter, Manager Product Engineering Electrical, Adam Opel AG, Rüsselsheim	
<b>Teilemanagement durch den Erstzulieferer</b>	<b>181</b>
Heiko Dreyer, Team Manager Components Management, Leoni Bordnetz-Systeme GmbH & Co. KG, Kitzingen	
<b>Befestigung von Folienkabelsätzen auf Automotive Interiors</b>	<b>199</b>
Matthias von Samson, International Application Engineering, tesa AG, Hamburg	
<b>Einsatz von Macromelt-Schmelzklebstoffen und Butylen im Bordnetz</b>	<b>231</b>
Olaf Mündelein, Industrial Assembly Business, Henkel KgaA, Düsseldorf, Achim Schöneweiß, Industrial Assembly Business, Henkel KgaA, Düsseldorf	
<b>Hochstromsteckverbinder: Voraussetzung für die Elektrifizierung von Aggregaten und Powermanagement in Fahrzeugen</b>	<b>293</b>
Wolfgang Langhoff, Projektleiter Hochstromkontakte, Amphenol-Tuchel Electronics GmbH, Heilbronn	
<b>Hybride Bordnetze mit integriertem Sicherheitskonzept</b>	<b>321</b>
Dr. Thomas Flottman, Alcoa Fujikura GmbH, Frickenhausen	
<b>Qualitätsmanagement durch neue Analyse-Technologien für elektrische Systeme</b>	<b>343</b>
Dr. Werner Rissiek, General Manager Engineering Europe, Zuken Technology-Center, Paderborn	