Thomas Obersojer

Efficient Consumer Response

Supply Chain Management für die Ernährungswirtschaft

Inhaltsverzeichnis

	ficient Consumer Response Kooperationen zwischen olkereiunternehmen und dem Lebensmittelhandel	1
1.1	Einleitung	1
1.2	Problemstellung und Zielsetzung der Arbeit	2
1.3	Vorgehensweise	3
2 K	operationsformen und ihre theoretischen Erklärungsmuster	5
2.1	Die Kooperation und ihre Subformen zur Koordination zwischen den Extremen Markt und Hierarchie	5
2.2	Ausgewählte Erklärungsmuster für kooperative Koordinationsformen	7
2.:	.1 Erklärungsperspektive der Transaktionskostentheorie	8
	2.2.1.1 Grundlagen des Transaktionskostenansatzes	8
	2.2.1.2 Erklärungsbeitrag des Transaktionskostenansatzes zur Wahl der optimalen Koordinationsform	12
2.:	.2 Erklärungsperspektive der Spieltheorie	16
	2.2.2.1 Grundlagen des spieltheoretischen Ansatzes	16
	2.2.2.2 Erklärungsbeitrag der Spieltheorie für eine kooperative Verhaltensweise	20
2.:	.3 Weitere Erklärungsansätze im Überblick	23
	2.2.3.1 Neoklassisch-produktionstheoretischer Ansatz	2 3
	2.2.3.2 Industrieökonomik und strategieorientierter Ansatz	24
	2.2.3.3 Interaktionsorientierter Netzwerkansatz	26
2.3	Phasen und Aufgabenschwerpunkte des Kooperationsmanagements	28
2.:	.1 Phase der Initiierung	29
2.:	.2 Phase der Partnersuche und Partnerwahl	31
2	.3 Phase der Gründung und Bildung eines konzeptionellen Rahmens	33
2.	.4 Phase der Vernetzung der Prozesse	35
2.:	.5 Phase der Kontrolle und Reifung	3 <i>6</i>
2.4	Zusammenfassung des Kooperationsphänomens und seiner theoretischen Erklärungsmuster	38

3	Supply	t Consumer Response (ECR) als Teilstrategie eines Chain Managements (SCM) in der Wertschöpfungskette	.41
		nittel ndlagen des SCMs	
	3.1.1	Historie und Begriff des SCMs	
	3.1.2	Aufgaben und Ziele des SCMs	
	3.1.3	Ausgewählte Ansätze des SCM	
	3.1.3.1	(
	3.1.3.2	ECR zur Optimierung der Hersteller-Handels-Schnittstelle	52
	3.1.3.3	Ausgewählte Strategien der Produktion	55
	3.1.3.4	Ausgewählte Strategien der Beschaffung	56
	3.2 ECF des	R und seine Teilstrategien als grundlegendes Instrumentenbündel SCMs in der Wertschöpfungskette Lebensmittel	59
	3.2.1	Charakterisierung des Supply Chain Designs in der Ernährungswirtschaft	59
	3.2.1.1	Kriterien der Abgrenzung	59
	3.2.1.2	Beschreibung des Supply Chain Designs	63
	3.2.2	Ziele einer ECR-Kooperation	64
	3.2.2.1	Vertikalisierung der Logistik	65
	3.2.2.2	Vertikalisierung des Marketings	66
	3.2.3	Enablers der Informations- und Kommunikationstechnologien	68
	3.2.4	Instrumente der Supply Side	77
	3.2.4.1	Efficient Standards	77
	3.2.4.2	Efficient Administration	79
	3.2.4.3	Efficient Physical Distribution	83
	3.2.5	Instrumente der Demand Side	85
	3.2.5.1	Allgemeiner Überblick über das Category Management	85
	3.2.5.2	Efficient Store Assortment	90
	3.2.5.3	Efficient Product Introduction	92
	3.2.5.4	Efficient Promotion	96
	3.2.6	Neue Technologien als Integratoren: CPFR und RFID	98

XIII

	3.3	Voraussetzungen für erfolgreiche ECR-Kooperationen	102
	3.3.	1 Strategische ECR-Zielsetzungen	103
	3.3.	2 Beziehungsqualität zum Geschäftspartner	104
3.3.3		Technisch-organisatorische Verknüpfung innerhalb des Unternehmens	104
	3.3.	Technisch-organisatorische Verknüpfung zu den Partnern	106
	3.3.	5 Bereitschaft zum Ressourceneinsatz	107
	3.4	Erfahrungen und Problembereiche bestehender ECR-Kooperationen	107
	3.5	Zusammenfassung von SCM und der Teilstrategie ECR	109
4		nmenbedingungen für ECR in der Wertschöpfungskette Milch und Milchprodukte	111
	4.1	Wertschöpfungskette Milch als grundlegender Untersuchungsgegenstand	111
	4.2	Entwicklungstendenzen auf ausgewählten Wertschöpfungsstufen	112
	4.2.	Relevante Entwicklungen in der Milcherzeugung	112
	4.2.	Bedeutende Entwicklungen der Molkereiwirtschaft	116
	4.2.	3 Dynamische Veränderung im Lebensmitteleinzelhandel	124
	4.2.	Aktuelle Trends im Verbraucherverhalten	129
	4.3		
		Machtverhältnis zwischen Hersteller und Handel und seine Bedeutung für Kooperationen zwischen Molkereien und dem Handel	134
	4.4		
	4.4	für Kooperationen zwischen Molkereien und dem Handel	136

ď

5	cha	ncen	von :	ntersuchungen zum Stand und den Entwicklungs- ECR-Kooperationen in der Wertschöpfungskette	143
	5.1	Übers	sicht ü	ber die Untersuchungskomponenten und Untersuchungs-	
	5.2	Explo	orative	es Expertengespräch zur Untersuchung des Status quo	
	5.2.	1 .	Allgei	neine methodische Grundlagen für Expertengespräche	144
	5.2.	2	Frage	stellungen zur Erfassung des Status quo	145
	5.2.	.3	Ergeb	nisse der Expertengespräche	146
	5.3			e Befragung zum Umsetzungsstand von ECR	
	5.3.			meine methodische Grundlagen für die schriftliche Befragung	
٠.	5.3.			tung von Untersuchungskomponenten und Durchführung hebung	153
	5.3.	3	Ergeb	nisse der schriftlichen Befragung bei Molkereiunternehmen	154
	5	.3.3.1	Cha	arakterisierung der Stichprobe	154
	5	.3.3.2	Erv	vartetes Potential durch die Implementierung von ECR	157
	5	.3.3.3	Ext	erne Einflussfaktoren auf eine ECR-Implementierung	158
	5	.3.3.4	Erf	üllungsgrad von ECR-Erfolgsfaktoren	159
		5.3.	3.4.1	Bereitschaft zum Ressourceneinsatz	159
		5.3.	3.4.2	Beziehungsqualität zum Handel	160
		5.3.	3.4.3	Strategische ECR-Zielsetzungen	161
	•	5.3.	3.4.4	Technisch-organisatorische Verknüpfung innerhalb der Molkereiunternehmen	162
		5.3.	3.4.5	Technisch-organisatorische Verknüpfung zwischen Molkereiunternehmen und Händlern	163
		5.3.	3.4.6	Zusammenfassung zu ECR-Erfolgsfaktoren	164
	5	.3.3.5	Inte	gration von Zulieferern in die Wertschöpfungskette	166
	5	.3.3.6	An	forderungen an einen potentiellen ECR-Partner	167
	5	.3.3.7	Um	setzungsgrad und Hemmnisse für eine ECR-Implementierung	168
		5.3.	3.7.1	ECR-Basistechniken	168
		5.3.	3.7.2	Kooperative Logistikaktivitäten	171
		5.3.	3.7.3	Kooperative Marketingaktivitäten	174

,			
5.3.3.8		ECR-Kooperationen mit dem Handel auf	175
5.3.3.9		zwischen ECR-Erfolgsfaktoren und der ECR- ing	176
5.3.4		ing und Zusammenfassung der Ergebnisse	
		g zur Ermittlung des IT-Status und geplanter IT- R-Implementierung bei Molkereien	179
5.4.1	Allgemeine meth mit telefonischen	odische Grundlagen für die schriftliche Befragung n Vorkontakt	179
5.4.2		ntersuchungskomponenten und Durchführung	180
5.4.3		chriftlichen Befragung bei IT-Bereichsleitern ernehmen	181
5.4.3.1	Charakterisien	ung der Stichprobe	181
5.4.3.2		and ECR-relevanter IT-Komponenten und sität von EDI	182
5.4	3.2.1 Umsetzur	ngsstand grundlegender IT-Komponenten	182
5.4	3.2.2 Nutzungs	intensität von EDI	183
5.4	3.2.3 Angewen	dete Übertragungswege für EDI-Nachrichten	188
5.4.3.3		kriterien bei der Wahl des geeigneten ns und des EDI-Softwareanbieters	189
5.4	3.3.1 Kriterien Übertragu	bei der Auswahl des Konvertierungs- und ungsverfahrens	189
5.4	3.3.2 Kriterien	bei der Auswahl des EDI-Softwareanbieters	191
5.4.3.4	Potentielle Her	mmnisse für eine Umsetzung von EDI	192
5.4.3.5	Aufwand und	Nutzen durch die Anwendung von EDI	193
5.4.3.6	Geplante IT-In	vestitionen in den kommenden drei Jahren	194
5.4.3.7	Zusammenfass	sung und Ausblick	195
zum	Stand und den Er	d Diskussion der empirischen Untersuchungen atwicklungschancen von ECR-Kooperationen skette Milch	196

6		ien zur Analyse erfolgreich umgesetzter ECR- ationen zwischen Molkereien und Handelsunternehmen	203
	6.1 Meth	nodische Grundlagen zur Fallstudienanalyse	203
	6.2 Unte	rsuchungsgegenstand und Ziel der Fallstudienanalyse	204
	6.3 Erge	bnisse der Fallstudienanalysen	205
	6.3.1	Implementierung von EDI bei Bayernland e.G	205
	6.3:1.1	Charakterisierung der Bayernland und deren neuere Entwicklung	206
	6.3.1.2	Voraussetzungen für eine effiziente Auftragsabwicklung mittels EDI	206
	6.3.1.3	Schema der Auftragsabwicklung bei der Bayernland mittels EDI	207
	6.3.1.4	Umsetzungsprozess und zu lösende Aufgaben	209
	6.3.1.5	Wirkungen durch den Einsatz der elektronischen Bestell- abwicklung	211
	6.3.1.6	Problembereiche bei der Umsetzung	213
	6.3.1.7	Weitere Schritte der Bayernland e.G	214
	6.3.1.8	Ausblick	214
	6.3.2	Implementierung von Vendor Managed Inventory (VMI) bei der Berglandmilch reg. Gen.m.b.H.	214
	6.3.2.1	Charakterisierung der Berglandmilch und der beiden Projektpartner Billa und Spar Österreich	215
	6.3.2.2	Voraussetzungen für die Implementierung von VMI bei der Berglandmilch und den Handelspartnern	215
	6.3.2.3	Schema der herstellergesteuerten Nachbevorratung bei der Berglandmilch	217
	6.3.2.4	Umsetzungsprozess und zu lösende Aufgaben	219
	6.3.2.5	Wirkungen durch die herstellergesteuerte Nachbevorratung	219
	6.3.2.6	Problembereiche bei der Umsetzung	220
	6.3.2.7	Weitere Schritte der Berglandmilch reg. Gen.m.b.H.	221
	6.3.2.8	Ausblick	222
	6.3.3	Kundenwahrnehmung einer Sortimentsumstellung durch Category Management in Verbrauchermärkten	223
	6.3.3.1	Vorgehensweise bei der kooperativen Sortimentsoptimierung nach den Category Management Grundsätzen bei den Unternehmen der vorliegenden Fallstudie	223
	6.3.3.2	Zielsetzung und Konzention der vorliegenden Studie	225

	6.3.3.3	Allgemeine Charakterisierung der Stichprobe
		Einkaufsstättenwahl und -nutzung sowie Kaufverhalten bei Molkereiprodukten227
	6.3.3.5	Wahrnehmung und Beurteilung der Sortimentsumstellung durch die Kunden
	6.3.3.5	1.1 Allgemeine Wahrnehmung von Veränderungen am Sortiment
	6.3.3.5	.2 Wahrgenommene und von den Kunden präferierte Anordnungssystematik der Produkte im Regal
	6.3.3.5	.3 Sortimentsbeurteilung anhand vorgegebener Kriterien
	6.3.3.5	.4 Sortimentsbeurteilung anhand von Schulnoten
	6.3.3.5	.5 Verlust von Produkten durch die Sortimentsumstellung
	6.3.3.5	6.6 Wirkung optimierter Sortimente auf die wahrgenommene Out-of-Stock-Situation
	6.3.3.6	Auswirkungen der Sortimentsoptimierung auf ausgewählte Kennzahlen des Händlers
		nenfassung und Diskussion der Fallstudien zu erfolgreich tzten ECR-Kooperationen
7		von Implikationen für eine erfolgreiche Umsetzung
		n der Unternehmenspraxis deutscher Molkereien243
	Steigen	n der Unternehmenspraxis deutscher Molkereien
		ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur
	7.1.1 Ba 7.1.2 Zu	ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur ing der Effizienz und Effektivität in der Supply Chain243
	7.1.1 Ba 7.1.2 Zu typ 7.2 Maßnal	ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur ung der Effizienz und Effektivität in der Supply Chain
	7.1.1 Ba 7.1.2 Zu tyl 7.2 Maßnal wichtig 7.2.1 Ur	ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur ung der Effizienz und Effektivität in der Supply Chain
	7.1.1 Ba 7.1.2 Zu ty 7.2 Maßnal wichtig 7.2.1 Un Ko 7.2.2 Fe	ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur ung der Effizienz und Effektivität in der Supply Chain
	7.1.1 Ba 7.1.2 Zu tyl 7.2 Maßnal wichtig 7.2.1 Ur Ko 7.2.2 Fe	ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur ung der Effizienz und Effektivität in der Supply Chain
	7.1.1 Ba 7.1.2 Zu typ 7.2 Maßnal wichtig 7.2.1 Un Kc 7.2.2 Fe EC 7.2.3 On	ne-Modell der Umsetzung von ECR-Instrumenten zur ung der Effizienz und Effektivität in der Supply Chain

8 D	iskussion der Methode und der Ergebnisse	261
8.1	Eignung des methodischen Ansatzes zur Erforschung des Untersuchungsgegenstands	261
8.2	Kritische Würdigung der Ergebnisse sowie der abgeleiteten Maßnahmen	263
8.3	Ausblick auf den zukünftigen Forschungsbedarf hinsichtlich ECR-Kooperationen	264
9 Z	usammenfassung	267
Anha	ng	273
Litera	aturverzeichnis	301