

**Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen
Arbeitsgruppe Asphaltstraßen**

**Zusätzliche Technische
Vertragsbedingungen und Richtlinien
für die
Bauliche Erhaltung von Verkehrsflächen
– Asphaltbauweisen**

ZTV BEA-StB 98/03

Ausgabe 1998 / Fassung 2003

Inhaltsübersicht

	Seite
1. Allgemeines	9
1.0 Geltungsbereich	9
1.1 Begriffsbestimmungen	10
1.2 Anwendung	11
1.3 Baugrundsätze	13
1.3.1 Unterlage	13
1.3.2 Dicke und Anordnung der Schichten	14
1.3.3 Ausführung der Ränder, Anschlüsse und Fugen	14
1.4 Baustoffe, Baustoffgemische	14
1.4.1 Gesteinskörnungen	14
1.4.2 Bindemittel	14
1.4.3 Asphalt	16
1.5 Ausführung	17
1.5.1 Allgemeines	17
1.5.2 Grenzwerte und Toleranzen	17
1.6 Prüfungen	19
1.6.1 Eignungsprüfungen	19
1.6.2 Eigenüberwachungsprüfungen	19
1.6.3 Kontrollprüfungen	19
1.6.4 Prüfverfahren	20
1.7 Abnahme	21
1.8 Mängelansprüche	21
1.9 Abrechnung	22
2. Instandhaltung (Bauliche Unterhaltung)	23
2.1 Anwendung	23
2.2 Bauverfahren	24
2.2.1 Anspritzen und Abstreuen	24
2.2.1.1 Gesteinskörnungen	24
2.2.1.2 Bindemittel	25
2.2.2 Aufbringen von bitumenhaltigen Schlämmen und Porenfüllmassen	25
2.2.2.1 Bitumenhaltige Schlämmen	26
2.2.2.2 Porenfüllmassen	26
2.2.3 Ausbessern mit Asphaltmischgut	27
2.2.4 Verfüllen und Vergießen	27
2.2.5 Aufrauen	28

3. Instandsetzung	29
3.1 Oberflächenbehandlungen – OB	31
3.1.1 Allgemeines	31
3.1.2 Anwendung	31
3.1.3 Baustoffe, Ausführungsarten	32
3.1.4 Ausführung	34
3.1.4.1 Aufspritzen des Bindemittels	34
3.1.4.2 Abstreuen mit Gesteinskörnungen und Abwalzen	34
3.1.4.3 Abkehren des Abstreumaterials und Verkehrs- freigabe	34
3.2 Dünne Schichten im Kalteinbau – DSK	35
3.2.1 Allgemeines	35
3.2.2 Anwendung	35
3.2.3 Baustoffe, Baustoffgemische	36
3.2.3.1 Gesteinskörnungen	36
3.2.3.2 Bindemittel	36
3.2.3.3 Zusätze	36
3.2.3.4 Baustoffgemische – Mischgutzusammensetzung	37
3.2.4 Ausführung	39
3.2.4.1 Vorbereiten der Unterlage	39
3.2.4.2 Herstellen der Schichten	39
3.2.4.3 Verkehrsfreigabe	39
3.3 Dünne Schichten im Heißeinbau – DSH	40
3.3.1 Allgemeines	40
3.3.2 Anwendung	40
3.3.3 Baustoffgemische	40
3.3.4 Ausführung	42
3.3.4.1 Vorbereiten der Unterlage	42
3.3.4.2 Herstellen der Schichten	42
3.4 Rückformen – RF	43
3.4.1 Allgemeines	43
3.4.2 Anwendung	44
3.4.3 Baustoffe, Baustoffgemische	45
3.4.3.1 Zu bearbeitende Schicht	45
3.4.3.2 Ergänzungsmaterialien	46
3.4.3.3 Resultierendes Mischgut	46
3.4.4 Baugrundsätze	46
3.4.5 Ausführung	47
3.5 Ersatz einer Deckschicht – ED	48
3.5.1 Allgemeines	48
3.5.2 Anwendung	48
3.5.3 Baustoffe, Baustoffgemische	48
3.5.4 Ausführung	48

	Seite
4. Erneuerung	50
4.1 Allgemeines	50
4.2 Baugrundsätze	50
4.3 Baustoffe und Baustoffgemische	50
4.4 Ausführung	50
Anhänge	
Anhang 1: ATV DIN 18299	52
Anhang 2: ATV DIN 18317	58
Anhang 3: Abkürzungen und Regelwerke	66
Tabellen	
Tabelle 1.1: Abfüll-, Lager- und Verarbeitungstemperaturen der Bindemittel	15
Tabelle 1.2: Toleranzen für die arithmetischen Mittel der Splitt-, Sand- und Fülleranteile für Dünne Schichten im Kalteinbau	17
Tabelle 1.3: Grenzwerte für die Unebenheit bei Dünnen Schichten im Kalt- und Heißeinbau	18
Tabelle 1.4: Zulässiger Mehreinbau auf vorhandener oder gefräster Unterlage mit Unebenheiten größer 10 mm	22
Tabelle 2.1: Zuordnung von Merkmalsgruppen zu geeigneten Instandhaltungsverfahren	23
Tabelle 2.2: Baustoffe und Verbrauchsmengen für das Anspritzen und Abstreuen	25
Tabelle 2.3: Verbrauchsmengen für bitumenhaltige Schlämmen und Porenfüllmassen	26
Tabelle 3.1: Zuordnung von Merkmalsgruppen zu geeigneten Instandsetzungsverfahren	29
Tabelle 3.2: Mindest- und Höchsteinbaudicken in Abhängigkeit von Mischgutart und Mischgutsorte zur Profilverbesserung	30
Tabelle 3.3: Baustoffe und Verbrauchsmengen für Oberflächenbehandlungen	32
Tabelle 3.4: Einflussfaktoren zur Bindemittelbemessung innerhalb der Mengenangaben nach der Tabelle 3.3	33
Tabelle 3.5: Mischgutsorten – Einbaugewichte (Trockenmasse in kg/m ²) in Abhängigkeit vom Erscheinungsbild der Unterlage	36
Tabelle 3.6: Dünne Schichten im Kalteinbau	37
Tabelle 3.7: Mischgutarten und Mischgutsorten in Abhängigkeit vom Erscheinungsbild der Unterlage	41
Tabelle 3.8: Einbaugewichte für Dünne Schichten im Heißeinbau	41
Tabelle 3.9: Zuordnung von Merkmalsgruppen zu den Rückformverfahren	44
Tabelle 3.10: Anforderungen an die Ebenheit der Unterlage	49